



SUS304 ステンレス鋼 (JIS G 4303) Material : Stainless Steel SUS304 (JIS G 4318)

単位 : mm
 Dimensions : mm

モジュール Module <i>m</i>	商品記号 Catalogue Number	全長 Overall Length <i>l</i>	両端面加工 Both Ends Processed <i>p</i>	有効歯数 Effective Number of Teeth <i>z</i>	かみ合い高さ Datum Line <i>h''</i>	歯幅 Face Width <i>b(h12)</i>	高さ Overall Thickness <i>h(h12)</i>	重量 Weight <i>W(g)</i>
0.5	RK50SU 2 - 0310	202 ~ 205	-	126	9.5	3	10	45
0.5	RK50SU 2 - 0808	202 ~ 205	-	126	7.5	8	8	95
0.5	RK50SU 5 - 0810	505 ~ 508	-	319	9.5	8	10	300
0.75	RK75SU 2 - 0310	202 ~ 205	-	83	9.25	3	10	44
0.75	RK75SU 2 - 0808	202 ~ 205	-	83	7.25	8	8	91
0.75	RK75SU 5 - 0810	505 ~ 508	-	212	9.25	8	10	295
0.8	RK80SU 2 - 0707	202 ~ 205	-	78	6.2	7	7	70
0.8	RK80SU 5 - 0510	505 ~ 508	-	198	9.2	5	10	183
0.8	RK80SU 5 - 0710	505 ~ 508	-	198	9.2	7	10	256
1	RK1SU 3 - 1010	303 ~ 306	-	94	9	10	10	210
1	RK1SU 5 - 0810	505 ~ 508	-	158	9	8	10	280
1	RK1SU 5 - 1010	505 ~ 508	-	158	9	10	10	360
1.5	RK1.5SU 3 - 1616	303 ~ 306	-	62	14.5	16	16	0.55(kg)
1.5	RK1.5SU 5 - 1616	503 ~ 506	-	105	14.5	16	16	0.92(kg)
1.5	RK1.5SU 10 - 1219	1008.5	0.06 ~ 0.18	214	17.5	12	19	1.67(kg)
1.5	RK1.5SU 10 - 1616	1008.5	0.06 ~ 0.18	214	14.5	16	16	1.83(kg)
2	RK2SU 10 - 1420	1005.3	0.06 ~ 0.18	160	18	14	20	1.99(kg)

歯幅、高さの仕上り寸法

素材の寸法公差は引き抜き材のために歯幅、高さ共に h11 ~ 12 級程度に仕上がっております。

全長について

ラックの両端面加工を施してあるものは、理論値から 0.06 ~ 0.5mm マイナスしています。

両端面加工 (連結用ピッチ合せ加工)

ラックを連結して使用する場合に両端面加工 *p* の寸法に仕上がっております。

経年変化について

歯切り加工後矯正を行っておりますが経年変化により曲がりが発生することがあります。

Surface condition and Tolerances of Face Width and Overall thickness.

Tolerances of Racks have been about h11 to h12 for Face width, Overall thickness are processed by cold drawn material.

Regarding to Overall Length of Racks.

Both ends processed of Racks had an overall length of theory tolerance that range from minus 0.06 to 0.5 mm.

Both ends processed Racks (Counterpart process for the joining.)

Please refer to dimension of P for the rack joining.

Regarding to the Secular change.

Due to the characteristic of materials, secular change or cause of inter-stress may result in the possibility that the straightness of dimension may change after the adjustment of the racks.