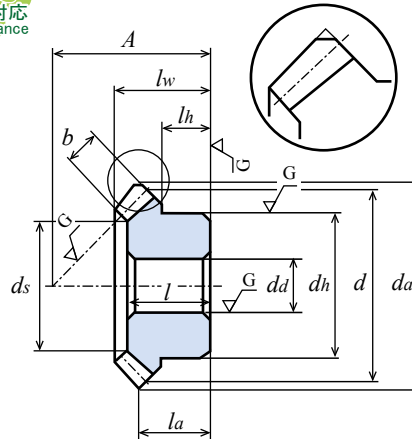


歯部高周波焼入れ HRC 52 ~ 58
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ~ 58
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1



SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio u	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter dd(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キーマゾ Key Way b2 x t2	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle da	ねじれ角 Spiral Angle ds	重量 Weight W(g)
														M	ls			
MG1.5S 20R-3008H	1	20	φ30	(φ31.92) φ30.5	30	φ8	φ26	13	19	21.11	15.96	8	-	-	-	50°08'	φ15.37	74.4
MG1.5S 20L-3008H	1	20	φ30	(φ31.93) φ30.5	30	φ8	φ26	13	19	21.11	15.96	8	-	-	-	50°08'	φ15.37	74.4
MG1.5S 25R-3410H	1	25	φ37.5	(φ39.43) φ38	34	φ10	φ32	12.5	19	22.1	16.21	9	-	-	-	49°18'	φ19.54	118.2
MG1.5S 25L-3410H	1	25	φ37.5	(φ39.43) φ38	34	φ10	φ32	12.5	19	22.1	16.21	9	-	-	-	49°18'	φ19.54	118.2
MG1.5S 30R-4310H	1	30	φ45	(φ46.81) φ45.2	43	φ10	φ40	18	25	28.13	21.41	10	-	-	-	47°48'	φ25.72	240.6
MG1.5S 30L-4310H	1	30	φ45	(φ46.81) φ45.2	43	φ10	φ40	18	25	28.13	21.41	10	-	-	-	47°48'	φ25.72	240.6
MG2S 20R-3712H	1	20	φ40	(φ42.53) φ41	37	φ12	φ35	14.5	22	24.71	18.27	10	-	-	-	50°04'	φ21.72	152.3
MG2S 20L-3712H	1	20	φ40	(φ42.53) φ41	37	φ12	φ35	14.5	22	24.71	18.27	10	-	-	-	50°04'	φ21.72	152.3
MG2S 25R-4012H	1	25	φ50	(φ52.58) φ51	40	φ12	φ44	12	20	24.12	16.29	12	-	-	-	49°25'	φ26.06	238.4
MG2S 25L-4012H	1	25	φ50	(φ52.58) φ51	40	φ12	φ44	12	20	24.12	16.29	12	-	-	-	49°25'	φ26.06	238.4
MG2S 30R-5012H	1	30	φ60	(φ62.41) φ60.8	50	φ12	φ52	16	25	29.12	21.21	12	-	-	-	47°52'	φ36.06	427.8
MG2S 30L-5012H	1	30	φ60	(φ62.41) φ60.8	50	φ12	φ52	16	25	29.12	21.21	12	-	-	-	47°52'	φ36.06	427.8

歯先円直径 da の () 内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket () under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
MG1.5S 20R-3008H	0.15	0.31	0.48	0.59	0.86	1.11	1.36	1.61	2.09
MG1.5S 25R-3410H	0.23	0.47	0.72	0.89	1.27	1.66	2.03	2.40	3.11
MG1.5S 30R-4310H	0.33	0.65	1.01	1.23	1.77	2.30	2.83	3.33	4.26
MG2S 20R-3712H	0.35	0.69	1.07	1.31	1.88	2.45	3.00	3.55	4.58
MG2S 25R-4012H	0.55	1.08	1.66	2.03	2.93	3.80	4.66	5.49	6.95
MG2S 30R-5012H	0.72	1.41	2.16	2.63	3.80	4.95	6.05	7.04	8.79

The above references are JGMA standard.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

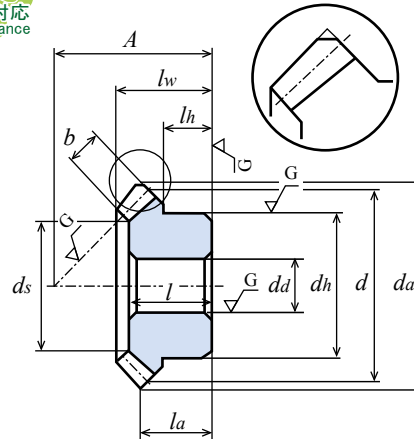
Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min									
250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000	
0.08	0.17	0.27	0.33	0.49	0.64	0.79	0.94	1.24	
0.15	0.32	0.50	0.62	0.91	1.20	1.48	1.76	2.32	
0.26	0.53	0.84	1.04	1.52	2.00	2.48	2.95	3.82	
0.19	0.39	0.61	0.76	1.11	1.46	1.80	2.15	2.81	
0.37	0.76	1.19	1.47	2.16	2.84	3.51	4.17	5.35	
0.59	1.19	1.86	2.29	3.37	4.44	5.49	6.43	8.13	

歯部高周波焼入れ HRC 52 ~ 58
Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC 52 ~ 58
JIS B 1704 1 級
System of Accuracy : JIS B 1704 class1



ds の寸法は参考値です。
Dimension of ds is for reference only.



SCM440 クロムモリブデン鋼 (JIS G4053)
Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 42CrMo4)

単位 : mm
Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数比 Ratio u	歯数 Number of Teeth z	基準円直径 Reference Diameter d	歯先円直径 Tip Diameter da	組立距離 Locating Distance A	穴径 Bore Diameter da(H7)	ハブ外径 Hub Diameter dh	ハブ長さ Hub Projection lh	穴長さ Bore Length l	全長 Overall Length lw	Tip Distance la	歯幅 Face Width b	キミぞ Key Way b2 x t2	ねじ Set Screw		歯先角 Face Angle δa	ねじれ角 Spiral Angle ds	重量 Weight W(g)
														M	ls			
MG2.5S 20R-4814H	1	20	φ50	(φ53.22) φ51.5	48	φ14	φ44	20	29	32.28	24.61	12	-	-	-	50°32'	φ28.06	321.2
MG2.5S 20L-4814H	1	20	φ50	(φ53.22) φ51.5	48	φ14	φ44	20	29	32.28	24.61	12	-	-	-	50°32'	φ28.06	321.2
MG2.5S 25R-5016H	1	25	φ62.5	(φ65.61) φ64	50	φ16	φ54	14.5	26	30.21	20.31	15	-	-	-	48°49'	φ34.57	456.8
MG2.5S 25L-5016H	1	25	φ62.5	(φ65.61) φ64	50	φ16	φ54	14.5	26	30.21	20.31	15	-	-	-	48°49'	φ34.57	456.8
MG2.5S 30R-6216H	1	30	φ75	(φ78.03) φ76.5	62	φ16	φ66	20	32	36.08	26.01	15	-	-	-	47°56'	φ47.57	848.3
MG2.5S 30L-6216H	1	30	φ75	(φ78.03) φ76.5	62	φ16	φ66	20	32	36.08	26.01	15	-	-	-	47°56'	φ47.57	848.3
MG3S 20R-5816H	1	20	φ60	(φ63.8) φ62	58	φ16	φ52	24	35	39.57	29.9	15	-	-	-	50°04'	φ31.57	556.1
MG3S 20L-5816H	1	20	φ60	(φ63.8) φ62	58	φ16	φ52	24	35	39.57	29.9	15	-	-	-	50°04'	φ31.57	556.1

歯先円直径 da の () 内は理論値です。最大外径は軸心と平行に面取りしてありますので、理論値より小さくなっています。

The numeric indicated in the bracket () under the column. Outside diameter da has been machined flat. With this process, the outer diameter is smaller than the theory with respect to shaft center to parallel.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

商品記号 Catalogue Numbers	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
MG2.5S 20R-4814H	0.66	1.29	1.99	2.43	3.50	4.55	5.58	6.57	8.32
MG2.5S 25R-5016H	1.07	2.07	3.16	3.86	5.58	7.26	8.86	10.28	-
MG2.5S 30R-6216H	1.41	2.69	4.09	5.02	7.27	9.43	11.33	13.08	-
MG3S 20R-5816H	1.16	2.25	3.44	4.19	6.07	7.90	9.66	11.23	14.03

The above references are JGMA standard.

許容伝達動力表 歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min								
	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
	0.37	0.74	1.17	1.44	2.12	2.78	3.44	4.09	5.24
	0.74	1.49	2.32	2.86	4.21	5.55	6.83	7.99	-
	1.18	2.33	3.61	4.48	6.59	8.66	10.51	12.23	-
	0.66	1.32	2.06	2.53	3.74	4.92	6.08	7.13	9.01